

<b>Fiche Application: Multisplit P&gt;17.5kW, système DRV et rooftop</b>					<b>CA3</b>
<b>Domaine</b>	Climatisation à air	<b>Sous-domaine</b>	Climatisation tertiaire	<b>Utilisation / Application standard</b>	France : Split, Multi-Split Europe : Split < 5 kW, Ducted Split < 18 kW
				<b>Domaine de température</b>	15 à 32 °C

DESCRIPTION DU SYSTEME DE REFERENCE					
Type de fluide couramment utilisé	R-410A	Composition		PRP	2088
Charge moyenne par équipement (kg)	5 à 30	Durée de vie moyenne de l'équipement (années)	15	CLASSE	A1
Justification technique du type de HFC utilisé	Non toxique, non inflammable ODP = 0 Adapté aux équipements de moyenne température Système efficace, rentable	Banque de fluides en France (t):	2311 tonnes	2311 tonnes de R-410A, 1039 tonnes de R407C, 54 tonnes de HCFC	

Règlementations et normes spécifiques applicables					
Sécurité	NF EN 60335-2-89 relative aux règles de sécurité particulières pour les appareils de réfrigération à usage commercial avec une unité de condensation ou un compresseur incorporé ou à distance EN 378-2	Environnement		EN 60335-2-89 EN 14276-1 et 14276-2	

ALTERNATIVES TECHNIQUES EXISTANTES pour les INSTALLATIONS NEUVES					
Fluide frigorigène alternatif	R-32				
Règlementations applicables	ERP				
Analyse comparative par critère					
PRP	675				
Efficacité énergétique	équivalent au système de ref				
Capacité volumétrique	supérieure au système de référence de				
Sécurité	A2L				
Coût	Moderé				
Disponibilité	Bonne				
Bilan					
FREINS	PRP > 150 frein réglementaire à l'utilisation des A2L température de reflux plus élevée				
AVANTAGES	PRP< 750 bonne efficacité énergétique				
Indicateurs multicritères	<p>PRP : Emissions directes 1 = Très faible : PRP &lt; 10 2 = Faible : 10 &lt; PRP &lt; 150 3 = Moyen : 150 &lt; PRP &lt; 300 4 = Assez Fort : 300 &lt; PRP &lt; 750 5 = Fort : 750 &lt; PRP &lt; 1500 6 = Très fort : PRP &gt; 1500</p> <p>Eff Energ : Efficacité énergétique 0 = Excellente 3 = Moyenne 6 = Mauvaise</p> <p>Sécu : Risque sur la sécurité 0 = Classe A1 2 = A2L 4 = A2 et B2 6 = A3 et B3</p> <p>Coût : Coût de la solution (hors maintenance) 0 = Faible 3 = Moyen 6 = Fort</p> <p>Dispo : Disponibilité 0 = solution éprouvée, fluide disponible largement 3 = Plusieurs pilotes en France ou à l'étranger 6 = Tests laboratoires et/ou pénurie de fluide frigorigène prévisible</p> <p>Cap Vol : Capacité volumétrique 0 = Suffisante 3 = Moyenne 6 = Insuffisante</p>				

ALTERNATIVES TECHNIQUES EXISTANTES pour le RETROFIT		
Fluides frigorigènes		
PRP		
Efficacité énergétique		
Capacité volumétrique		
Sécurité		
Coût		
Disponibilité		
Freins		
Avantages		