

Refroidisseur de liquide à condensation par air, installé à l'air libre. **Fluide A3**

ÉTAPE #01

ANALYSE PRÉALABLE DU SITE ET DU SYSTÈME

- **Rapport analyse des risques à restituer avec l'exploitant**
- **Plan de prévention, DRPCE* si applicable** (*Document Relatif à la Protection Contre les Explosions)
- **Sensibilisation du personnel**
- **Recenser et contrôler les Equipement Sous Pression** soumis au suivi en service avant la réception
- **Prévoir des EPI** adaptés et antistatiques** (ex : explosimètre, vêtement de travail ATEX...) (**Equipements de Protection Individuels)
- **Zone d'exclusion clôturée et balisée autour de l'équipement**
- **Stockage sécurisé et identifié des bouteilles de fluides** (préférence en extérieur)

DOCS & OUTILS

- > NOTICE DU SYSTÈME
- > RELEVÉS DE MISE EN SERVICE
- > FICHE SÉCURITÉ FDS
- > CTP SYSTÈMES FRIGORIFIQUES
- > CODE DU TRAVAIL

ÉTAPE #02

PRÉPARATION ET MAINTIEN DE LA ZONE ÉVALUATION DES RISQUES

- **Sécuriser et préparer la zone de travail :**
 - > Consignation électrique
 - > Vérification des dispositifs de sécurité (présence, fonctionnement, localisation...)
 - > S'assurer de la ventilation de la zone de travail
- **S'assurer de l'absence de source d'inflammation dans la zone de travail**
- **Éviter toute source d'ignition**
- **Pas de stockage de matière inflammable à proximité de l'installation**
- **Equipe formée et compétente** (soudage, brasage)

DOCS & OUTILS

- > INSTRUCTIONS DE CONDUITE ET DE MAINTENANCE

ÉTAPE #03

INTERVENTION SUR L'ÉQUIPEMENT

- **EPI adaptés et antistatiques** (ex : explosimètre, vêtement de travail ATEX...)
- **Si intervention sur le circuit frigorifique**, couper le courant quand c'est nécessaire et suivre la procédure de verrouillage/étiquetage
- **Outillage et équipements homologués pour les fluides A3** : pompes à vide & groupe de transfert spécifiques ATEX, outillage antiétincelles, raccord bouteille (pas à gauche).
- **Ouverture de toutes les portes du groupe afin faciliter la ventilation naturelle et marche forcée des ventilateurs du condenseur**
- **En cas de brasage, soudage** bien tirer au vide et balayer à l'azote sec. Contrôler l'absence de fluide résiduel. **Attention au dégazage de l'huile.**
- **S'assurer des liaisons équipotentielles lors de la charge, complément de charge en fluide**
- **En cas de charge/complément de charge en fluide**, le risque de créer une zone à forte concentration en cas de défaut d'étanchéité est à considérer - **Extincteur à disposition**
- **Le cas échéant suivant type d'intervention :**
 - > Permis feu / extincteur
 - > Tout équipement laissé sous tension pendant l'intervention (dispositifs de sécurité) doit être adapté au risque
- **Contrôle d'étanchéité**
- **Documentation système à mettre à jour**

DOCS & OUTILS

- > INSTRUCTION DE CONDUITE & DE MAINTENANCE
- > REGISTRE DU SYSTÈME

ÉTAPE #04

FIN DE VIE DE L'ÉQUIPEMENT

- **Respect des consignes de traitement des déchets :**
 - > Fluide frigorigènes « Trackdéchets »
 - > Huiles
 - > DEEE

DOCS & OUTILS

- > DEEE / CODE DE L'ENVIRONNEMENT
- > TRACKDÉCHETS