

Promouvoir une attitude responsable



LA FILIÈRE AU CŒUR DE LA TRANSITION ÉCOLOGIQUE



Récupération - Retraitement Économie circulaire

Laurent GUEGAN - ADC3R
Stéphanie BARRAULT & Vincent MAZIN - CITEPA



Plan de la présentation

Récupération de fluides frigorigènes en France

Parcours du déchet

Parcours du déchet depuis sa collecte jusqu'à son traitement

Historique & projections

- La récupération: définition, évaluation, méthode de calcul
- Bilan de la récupération des fluides frigorigènes en France depuis 1990
- Scénario de projection 2050





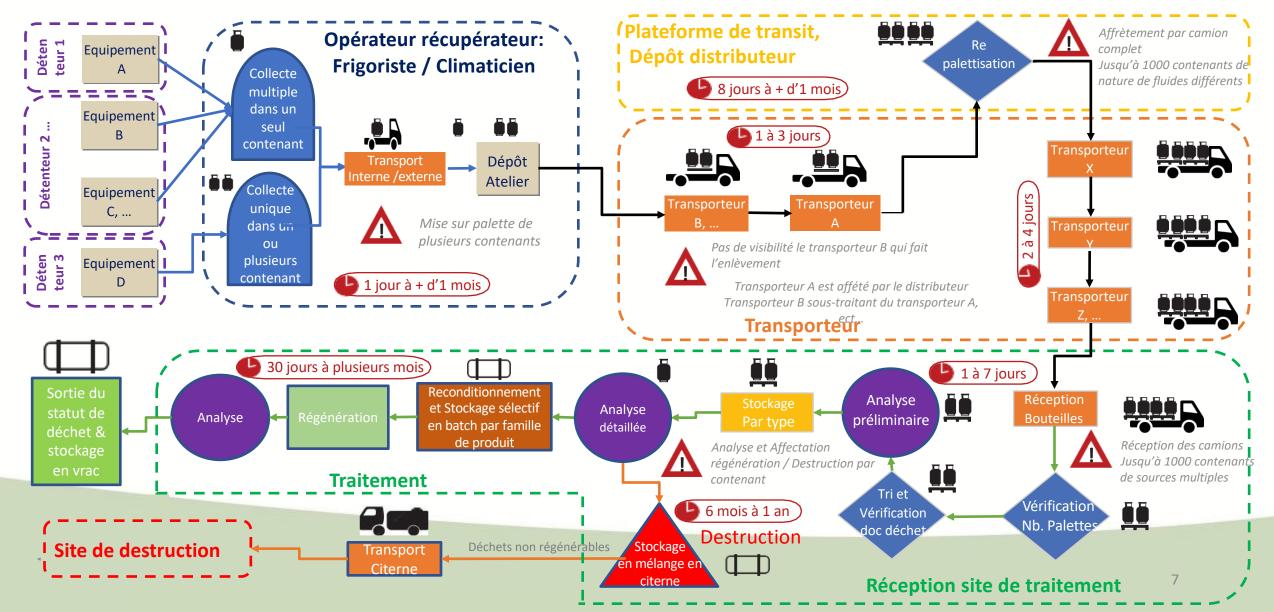


Parcours du déchet

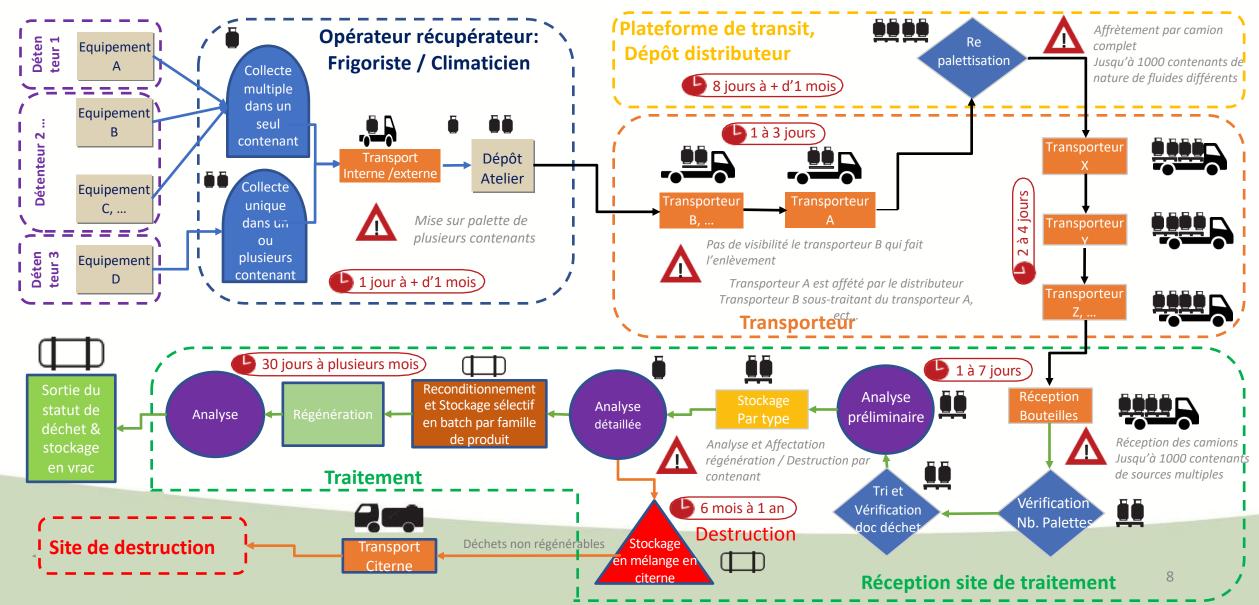
Laurent GUEGAN - ADC3R















- Cerfa Concernés
 - 12571*01 (future BSDD) NH₃, HC, HFO & SF₆
 - 15497*02 (future BSFF)
 CFC, HCFC, HFC & mélanges

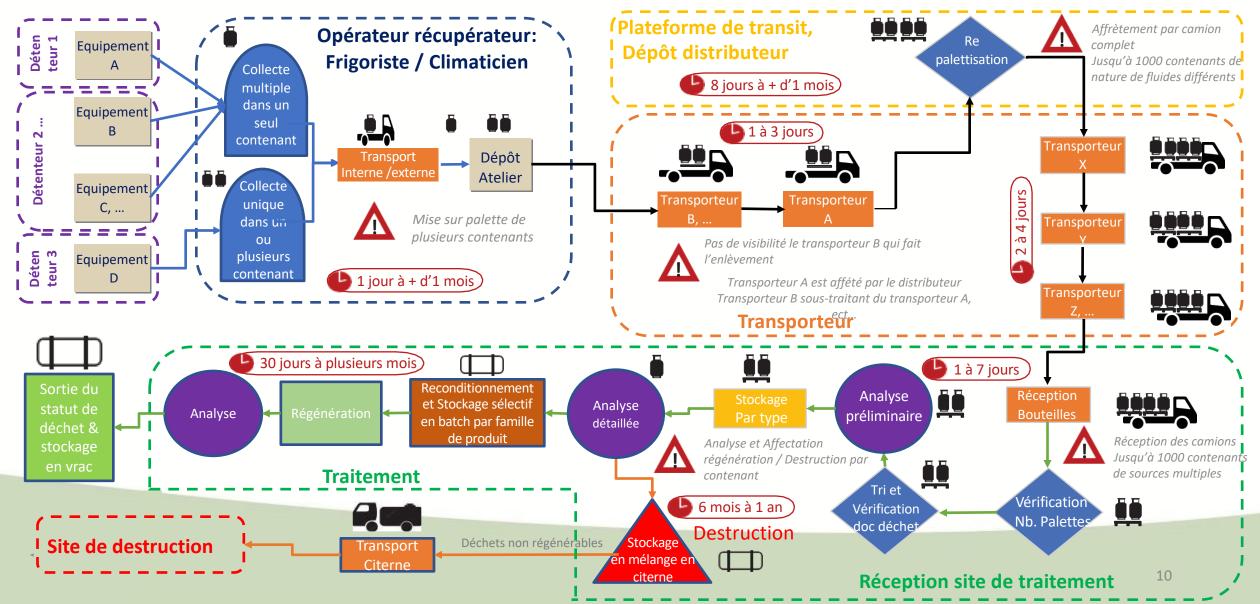
HFC/HFO

 Tous les contenants indentifiables par code barre ou QR code

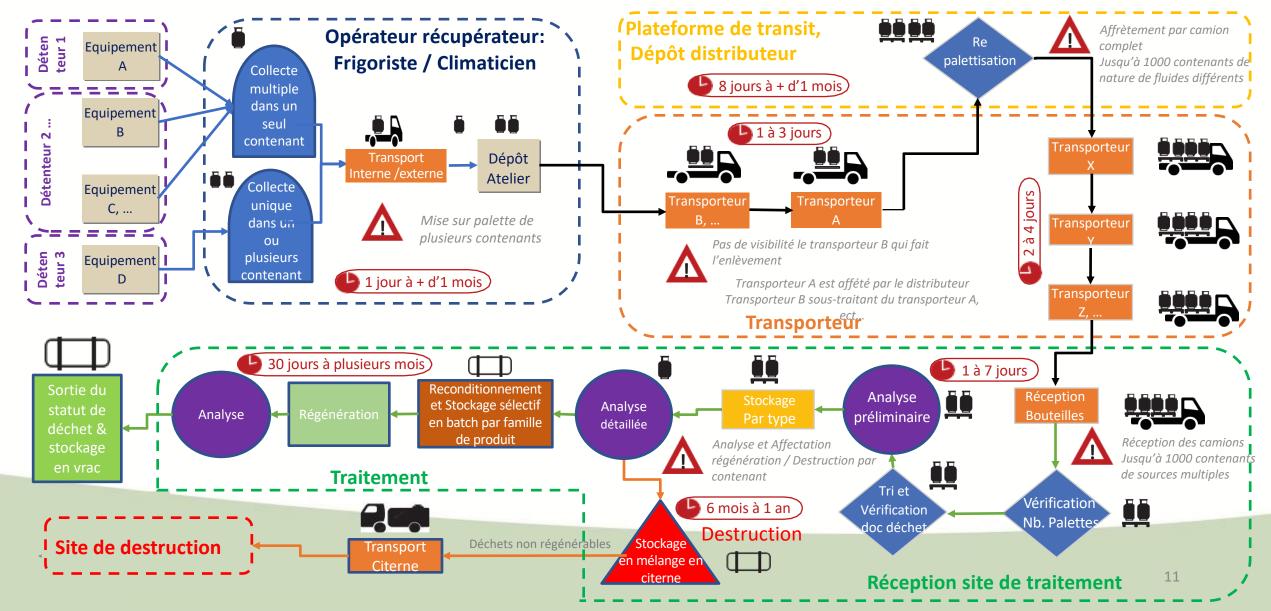


- Limiter les risque d'erreur de retranscription
- Identifiant doit être obligatoire
- 400 à 600 000 BSD ou FI BSD/an
- + de 54 000 établissements attestés
- Doc déchets faits par + de 65 000 techniciens







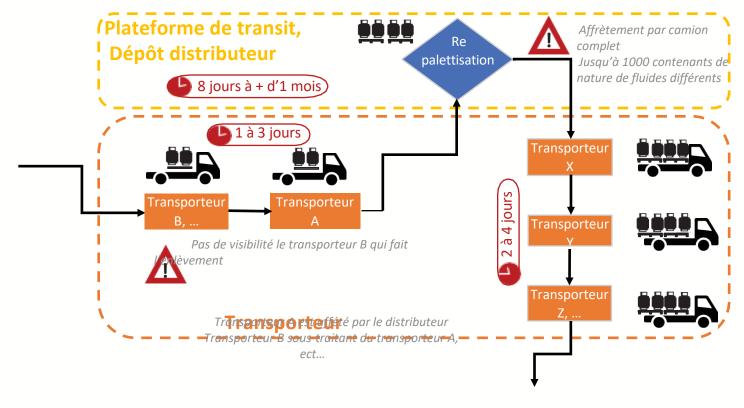




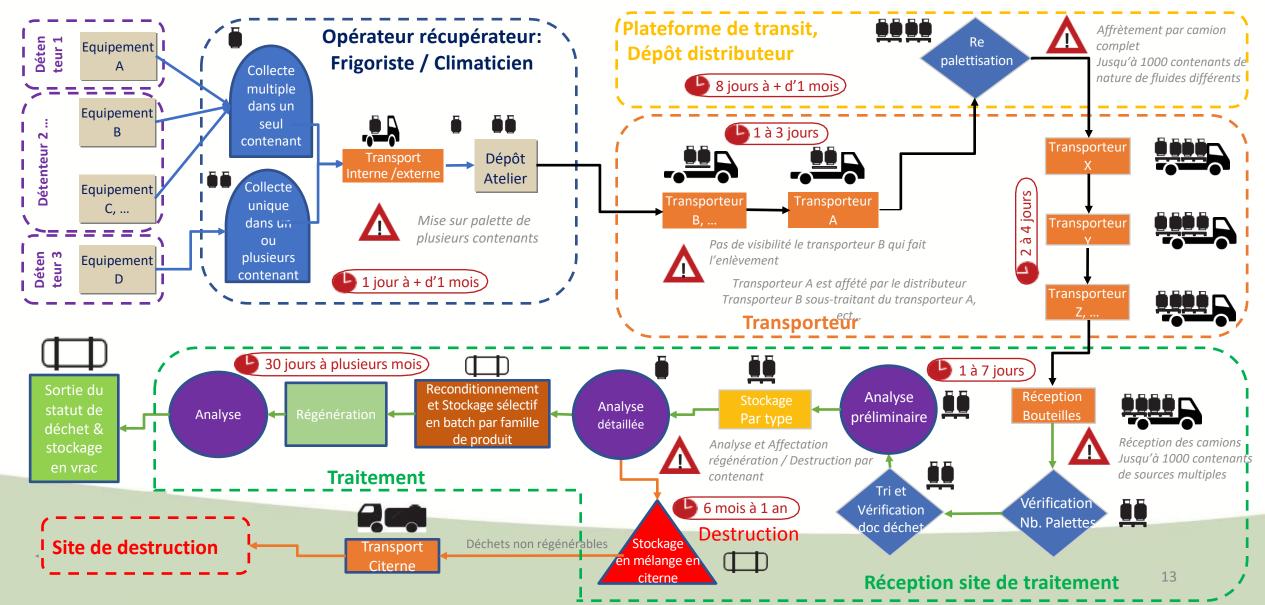
 Les transporteurs affrétés ont 1 ou plusieurs soustraitants

- Mauvaise connaissance de l'ADR par les chauffeurs
- Chauffeurs non équipés de tablette

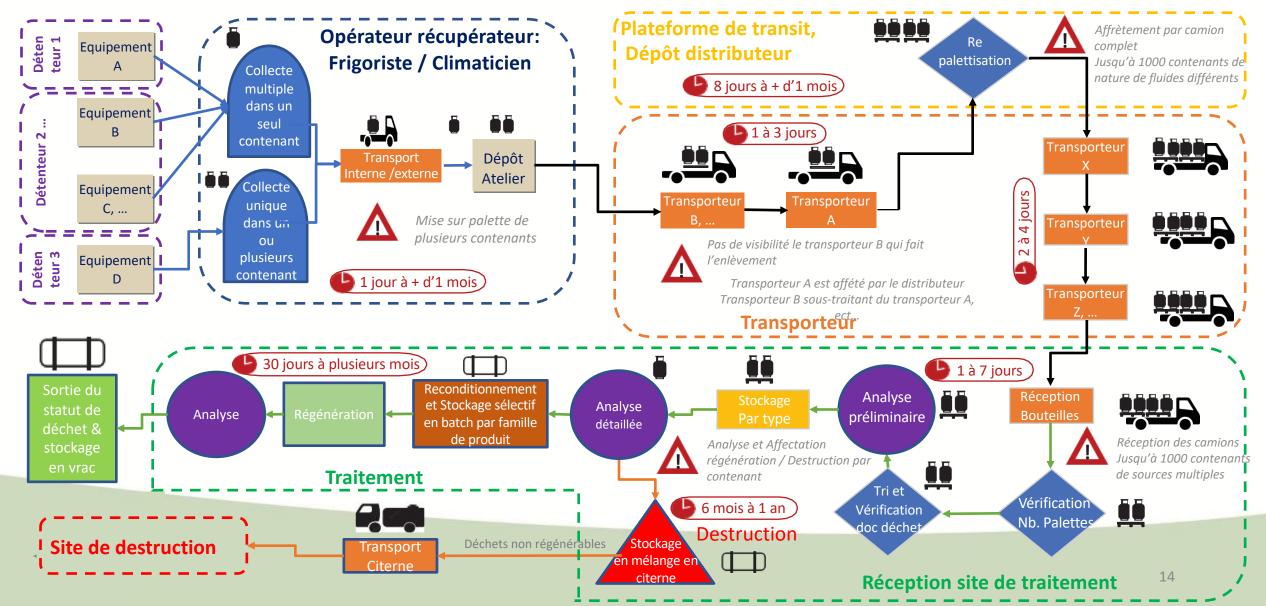
- Plusieurs points de stop
- Repalettisation des contenants / déchets de natures différentes







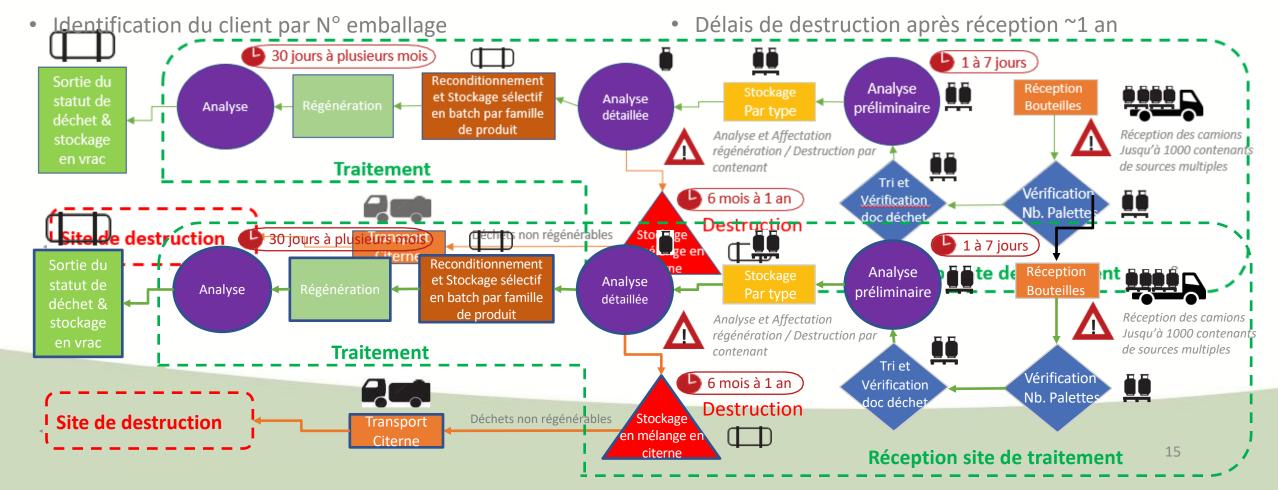




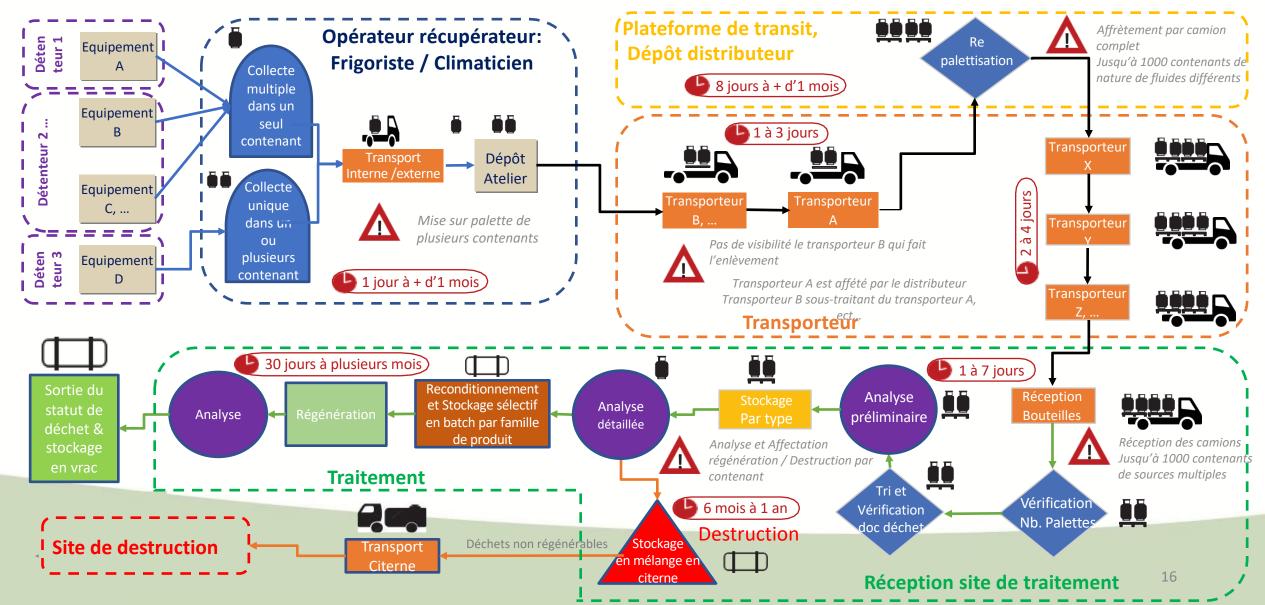


- 40% des BSD ou FI BSD pas ou mal remplit
- Réception, par camion complet, issue de regroupement (repalettisation)

- Choix du traitement du déchet après analyse individuelle de chaque contenant
- Mélange des déchets pour destruction











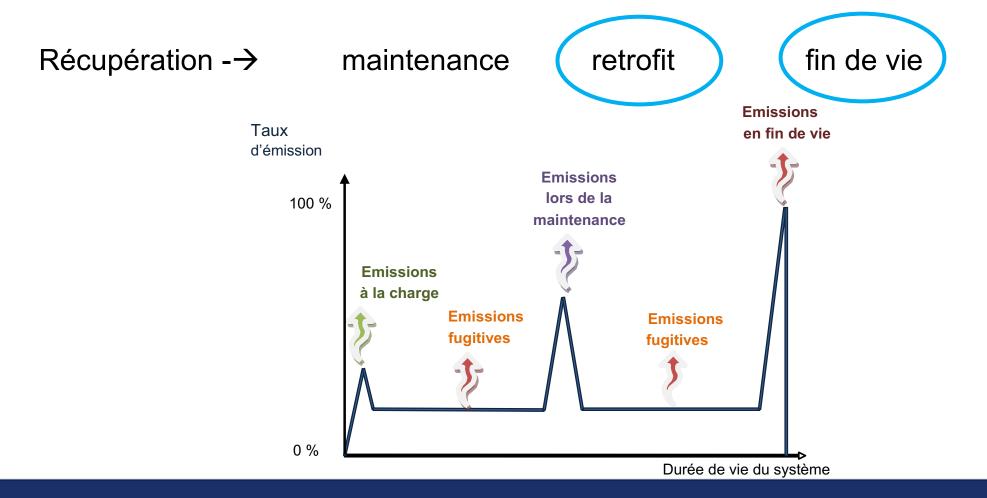
Récupération - Retraitement Économie circulaire

Laurent GUEGAN - ADC3R
Stéphanie BARRAULT & Vincent MAZIN - CITEPA



Récupération des fluides frigorigènes en France

Au cours du cycle de vie de l'équipement





Récupération des fluides frigorigènes en France

Méthode de calcul & résultat d'inventaire

Comment sont évaluées les quantités récupérées ?

- Evolution de la charge au cours de la vie de l'équipement
- Parcs d'équipements parvenant en fin de vie



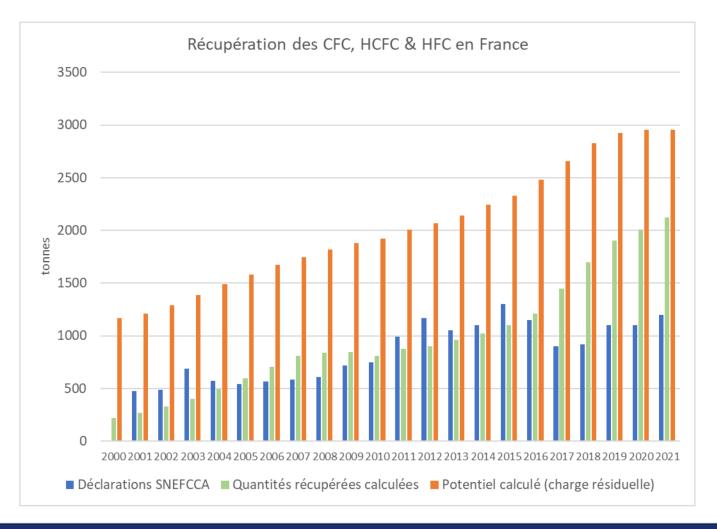
Quantités récupérées par an par secteur par fluide

 Efficacité des filières de récupération



Récupération des fluides frigorigènes en France

Comparaison des résultats de calcul aux quantités traitées par les distributeurs



Bilan historique calcul 1990-2020

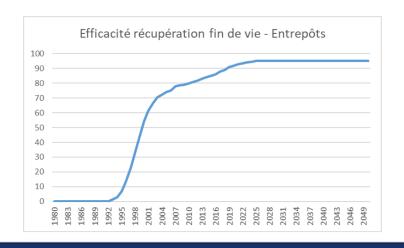
- 18 000 t de fluorés récupérées
- 53 Mt CO2 eq. évitées

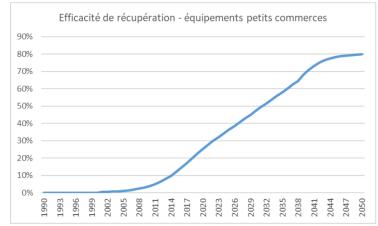


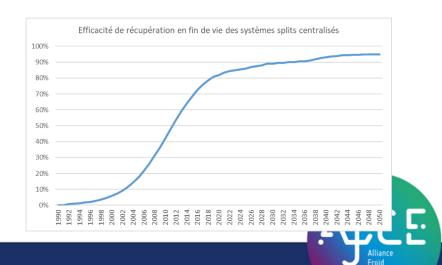
Evaluation des quantités de fluides frigorigènes récupérées à l'horizon 2050

Hypothèses

- Projections de marchés d'équipements
- Réduction des charges
- Evolution des fluides frigorigènes
- Amélioration des facteurs d'émissions et de l'efficacité des filières de récupération







Evaluation des quantités de fluides frigorigènes récupérées à l'horizon 2050

Hypothèses fluides frigorigènes

- Progression de la part des HFO, HC, R-744, R-717
- Froid commercial & industriel

2020-2025: R-448A, R-449A, R-450A

2020-2035: R-455A, R-454A

2035-2040: introduction d'un mélange à PRG 50

Climatisation à air & PAC

2023-2025: arrêt du R-410A

2035: Arrêt progressif du R-32 et mélanges à PRG 600 à 700

2035-2040: introduction d'un mélange à PRG 100

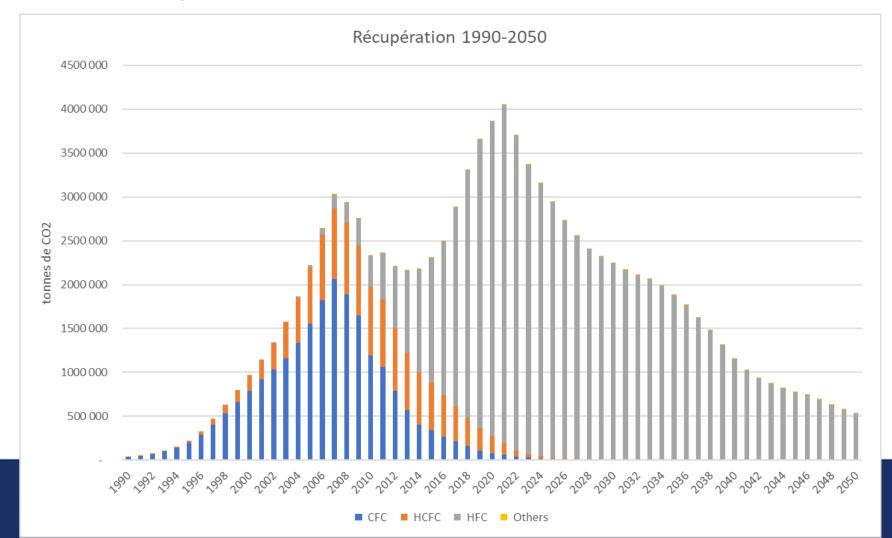
Chillers

Poursuite de la pénétration des HFO



Evaluation des quantités de fluides frigorigènes récupérées à l'horizon 2050

Résultats provisoires scénario tendanciel



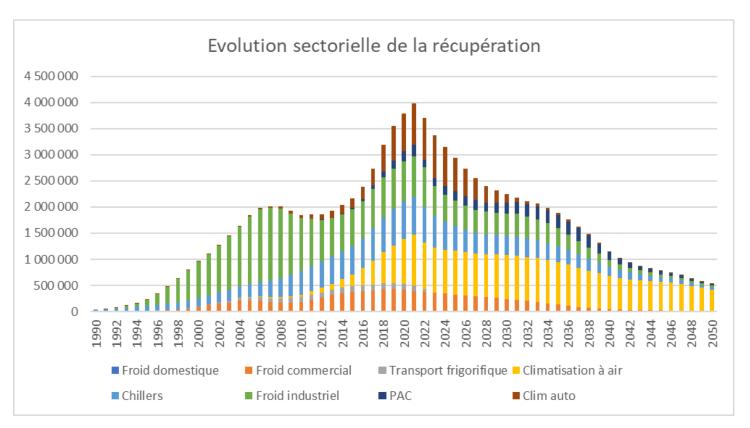
Résultats de projections

- 55 Mt CO2 eq. récupérables sur 2021-2050
- À 98,5% fluorés
- 2018-2024 > 3Mt/an

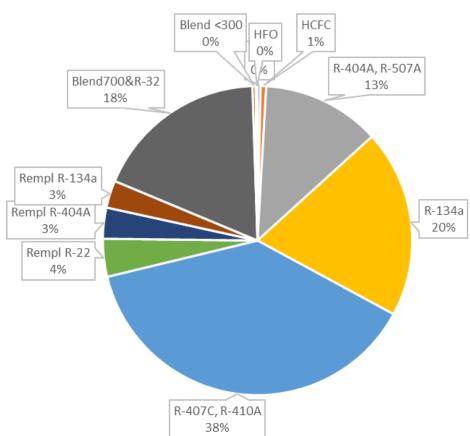


Evaluation des quantités de fluides frigorigènes récupérées à l'horizon 2050

Résultats provisoires scénario tendanciel



Projection récupération cumul 2021-2050





Retrouvez toutes les présentations du 20ème colloque de l'AFCE en ligne sur www.afce.asso.fr